

# 智能制造

## 释放工业4.0时代的潜力



### 制造业的挑战: 不断变化的市场动态, 技能短缺, 新的竞争者

制造业企业不断面临新的挑战, 这些挑战或来自于不断变化的政府政策或来自国际贸易争端和日益加剧的互联网安全威胁。同时制造业企业还面临着严重的技能短缺, 以及不断出现的竞争者。制造商和供应商想保持竞争力, 必须通过数字化转型提高生产率。

### 通过智能数字化劳动力精简运营

Blue Prism的服务的客户包括化学、制药、工程类企业, 也涉及食品饮料供应商及汽车与航空航天制造企业等。智能自动化可以使制造企业加快关键业务运营的数字化进程, 并保护企业免于网络威胁。

#### 解锁大数据

- 从不同的系统收集数据并进行分析
- 实现预防性维护, 最大程度减少停机时间, 缩短响应时间并提高吞吐量
- 通过提高可见度与增强决策能力来简化生产过程

#### 客户旅程变革

- 更快地响应客户
- 实现自助服务并提高订单状态的可见度
- 迅速适应客户需求和反馈

#### 实现后台数字化

- 提高法规适应灵活度, 降低合规成本
- 主动进行订单管理和库存控制
- 更快响应价格变化与市场情况

#### 供应商管理精简化

- 在时间、价格合理的情况下, 选择最合适的供应商
- 优化全球供应商的监管
- 按照服务水平协议 (SLAs) 主动管理供应商绩效

## 客户评价

“Blue Prism的RPA服务为全球企业提供互联的能力, 我们可以将其视为实现其他技术(包括人工智能和其他认知技术)的关键推动力。RPA将为整个企业创造与拓展解决方案打下基础。

Rob Kesterton, 捷豹路虎 业务优化主管

# 简化运营

在工厂车间，机器设备和零部件可捕获重要的基础数据，但这些数据常囿于系统中，难以获取。数字化劳动力在此时提供了一种快速、灵活的方式获取数据，能够与任何系统集成，无需使用应用程序接口 (API) 或电子数据交换接口 (EDI) 就能够完成对接。

## 预防性维护

Connected-RPA技术可以从各种传感器和系统中收集数据，从而利用预测算法进行预防性的维护，最大程度地减少停机时间。一个客户使用Blue Prism RPA的第一年，机器故障减少650个，维护更换费用节省了1000万美元。

## 质量保证

互联RPA (Connected-RPA) 平台可以收集、处理并解释照片以及其他数字化信息，这些信息都根据性能参数进行分类并处理。

## 提高生产率

物联网设备，如工厂机器和电子标签设备，可以捕捉数据。可以对数据进行后期整理、分析并采取对应行动，以提高生产率、增进流程效率并降低成本。

## 从工程物料清单到生产物料清单

使用Blue Prism，可确保将工程物料清单中更新的数据复制到生产物料清单中，以避免浪费和返工。

## 选择Connected-RPA平台



### 合规性

- 全面的、不可抵赖的审核日志
- 端到端的对象、流程更改日志记录
- 系统审计日志和流程执行审计日志



### 可扩展性

- 可重复使用、可共享的对象和流程
- 多对多的流程分配
- 并行处理流程



### 快速部署与方法

- 流程发现
- 机器人运营模型 (ROM®)
- 成功加速器



### 安全与访问控制

- Veracode 连续认证
- 解耦构建与运行
- 磁盘级加密与数据屏蔽



### 性能与稳定性

- 数据层面恢复力
- 混合云基础架构支持
- 更高生产力和效率



### 智能与可扩展性

- 从Digital Exchange平台(DX)上导入AI能力
- AI 实验室与创新中心
- 数据网关



为每个企业提供数字化劳动力

### 更多资讯

(邮箱) [apac.marketing@blueprism.com](mailto:apac.marketing@blueprism.com)  
(网站) [www.blueprism.com](http://www.blueprism.com)

### 地址

中国上海浦东新区世纪大道8号国金中心汇丰  
银行大厦15楼